Ponal Express

Technisches Merkblatt
Ausgabe 05.06.2023

Seitenanzahl 4

Holzleim



EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Verleimungen nach DIN EN 204/D2
- Hohe Verleimungsfestigkeit
- Montage- / Fugen- / Flächenverleimung
- Transparente Leimfuge
- Verfärbungsfrei

EINSATZBEREICHE

- Montageverleimung (z.B. Dübel, Nut und Feder, Schlitz und Zapfen)
- Fugenverleimung (Massivholz, Anleimer, Umleimer)
- Flächenverleimung, HPL-Platten, Hartfaser-Platten u. ä.

Nicht geeignet für:
Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und Teflon® (PTFE), empfindliche Textilien.

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die zu verleimenden Flächen sollen passgerecht vorbereitet und sauber sein. Inhaltsstoffreiche Hölzer, wie z.B. Teak, evtl. mit handelsüblichen Lösungsmitteln, z.B. Aceton, abwaschen. Die Holzfeuchte sollte bei 8 bis 12% liegen. Höhere Holzfeuchte verlängert die Abbindezeit.

VERARBEITUNG

Leimauftrag
Ponal Express einseitig dünn mit Pinsel, Kunststoff-Leimkamm (Ponal- Kamm), Handleimroller oder Leimauftragsmaschine auftragen. Bei Harthölzern (z.B. Buche oder Eiche) ist ein beidseitiger Auftrag zweckmäßig. Ponal nicht mit eisenhaltigen Arbeitsgeräten in Berührung bringen (Verfärbungsgefahr).

Pressdruck / Verpressung:
Bei Flächenverleimungen > 0,2 N/mm2, bei Montageverleimungen und Harthölzern > 0,5 N/mm2. Bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäß höher. Der Pressvorgang kann kalt oder warm mit den üblichen Werkzeugen, Vorrichtungen oder Pressen durchgeführt werden.

Presszeiten:
Abhängig von Temperatur, Art und Feuchte des Holzes sowie Art des Holzes und Stärke des Leimauftrages. Unter normalen Bedingungen betragen die Mindestpresszeiten:

Bei Holzverleimungen:	Bei HPL-Platten	Bei Furnierkanten
etwa 12 Min. bei + 20°C	etwa 12 Min. bei +20°C	etwa 6 Min. bei +20°C
etwa 8 Min. bei + 30°C	etwa 8 Min. bei +60°C	etwa 90 Sek. bei +60°C
	etwa 4 Min. bei +80°C	etwa 60 Sek. bei +80°C

Bei Warmverpressungen die Werkstücke erst nach Erkalten weiterverarbeiten.

Heißsiegelverfahren:
Heißsiegeln ist dann möglich, wenn ein beidseitiger Leimauftrag vorgenommen wurde. Durch Wärme von 70 bis 80°C kann der aufgetrocknete Leimfilm wieder erweicht und zur Abbindung gebracht werden.

BESONDERE HINWEISE:

Offene Zeit:
Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Stärke des Leimauftrages. Bei einer Raumtemperatur von 20°C beträgt die
offene Zeit max. 12 Minuten. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

Holzverfärbungen:
Der pH-Wert von Ponal Express liegt bei 6,5. Bei inhaltsstoffreichen Hölzern wird im Allgemeinen keine Verfärbung verursacht, sofern beim Leimauftrag keine eisenhaltigen Geräte verwendet werden. Holzverfärbungen lassen sich u.U. mit einer 2- bis 3%-igen wässrigen Oxalsäurelösung entfernen.

Reinigung der Arbeitsgeräte:
Sofort nach Gebrauch mit kaltem Wasser. Leimkrusten oder eingetrocknete Leimrück-stände durch mehrtägiges Einweichen anquellen und entfernen.

SICHERHEITSHINWEISE:
Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mysds.henkel.com erhältlich. Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

Berührung mit Haut und Augen vermeiden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

LAGERUNG
Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden und vor Frost schützen, ggf. aufschütteln oder aufrühren. In der Regel keine Qualitätsminderung. 12 Monate verwendbar nach Abfüllung (s. Aufdruck am Gebinde)

ENTSORGUNG
Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis	Dispersion Polyvinylacetat
Farbe	Weiß
Dichte	Ca. 1,1g/cm³ bei 25°C
Verarbeitungstemperatur Minimum	+ 5°C
Offene Zeit	max. 10 min bei 20°C
Thermische Belastung bis	+70°C
Überfurnieren bis	+95°C (kurzzeitig)
Trocknung	transparent
Lagerstabilität	Ungeöffnet mindestens 12 Monate

VERPACKUNG

IDH	Artikel-Kurzzeichen	Gebindegrößen
639827	PN60X	Flasche 60g
527509	PN12X	Flasche 60g
1680334	PN15X	Flasche 120g
1680336	PN18X	Flasche 225g
44523	PN10X	Flasche 550g
44218	PN3XN	Eimer 10 kg

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA, Konsumentenklebstoffe Deutschland
Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach D-40191 Düsseldorf
Tel.: +49(0)211/797-0
www.ponal.de
www.youjustdo.de

Henkel & Cie. AG
Salinenstrasse 61
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41(0)61/825-7000

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T13:59:27.695Z